



Description du produit

Conteneur à rabat à fond galvanisé à chaud d'une capacité de 500 litres, idéal pour la collecte, le stockage et le transfert de matières recyclables.

- Construction robuste en acier avec parois intérieures lisses
- Déverrouillage du clapet de fond par une cordelette depuis le siège du conducteur
- La suspension en caoutchouc amortit l'impact de l'inclinaison du clapet de fond pendant le vidage.
- Le clapet de sol se referme automatiquement lorsqu'il est reposé sur le sol.
- Sécurisé contre le glissement et l'ouverture involontaires du clapet de fond
- Installation par chariot élévateur et grue
- Hauteur libre de 100 mm, transportable avec un transpalette
- 4 œilletons de grue
- Empilable dans 3 directions
- Convient également pour le train routier

En option :

- 2 roulettes pivotantes et 2 roulettes porteuses en polyamide Ø 180 mm, dont une roulette pivotante avec blocage - hauteur totale 225 mm
- Couvercle galvanisé, s'ouvrant des deux côtés
- Parois de centrage galvanisées pour le rabat inférieur

Spécifications

Classification d'article: Nouveau

Exécution: prises pour grue et chariot élévateur

Parois: Toutes les parois sont fermées

Groupe secondaire: Benne à fond ouvrant

Traitement de surface: galvanisé à chaud

Largeur (mm): 840

Hauteur (mm): 845

Capacité de charge (kg): 1000

Réalisation: certifié pour hisser

Type: conteneur avec fond rabattable

Matériel: acier

Fond: rabat de fond

Couleur: incolore

Longueur (mm): 1245

Largeur intérieurs (mm): 760

Hauteur d'insertion (mm): 100

Capacité (Ltr): 500

Poids (kg): 135



Type Numéro: 72-FB
Le code EAN 8719424231533

Spécification extraordinaire: prises pour grue et chariot élévateur

Scan de QR-code voor meer informatie

